

- 概 述:** 老人牌防锈底漆 19151 是一种由特殊树脂配制的用于高温设备临时保护的防锈漆。
- 用 途:** 作为高温设备诸如管道，加热绕管和热风烟道的储存和制作期间的临时保护。受热时，油漆本身缓慢分解逐渐放出气体。
- 特 点:** 当使用温度超过 180°C 时，本品会分解，这样后期处理时就不需要进行机械清理，省时又省钱。
- 认 证:** 根据焊接测试 DVS-guideline 0501 (DAST-Richtlinie 006, 20 微米干膜厚) 获得认可。

**物理参数:**

- 颜色/色号: 红色/50670 (其它颜色参照颜色列表)
- 漆 面: 平光
- 体积固体含量: 49±2% (DIN 53219)
- 理论涂布率: 8.2 米<sup>2</sup>/升 (以干膜 60 微米计)
- 闪 点: 38°C
- 比 重: 1.6 千克/升
- 指 触 干: 30 分钟 (20°C)
- 挥发性有机化合物含量(V.O.C): 402 克/升
- 存储期: 3 年 (25°C, 自生产之日起)。

**施工说明:**

- 施工方法: 无空气喷涂 / 刷涂 / 滚涂
- 稀 释 剂 (最大体积): 08080 (5%) / 08080 (5%) / 08080 (5%)
- 喷孔尺寸: 0.33-0.43 毫米
- 喷嘴压力: 13.0 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)
- 工具清洗: 老人牌稀释剂 08080
- 漆膜厚度: 湿膜: 125 微米  
干膜: 60 微米 (见备注)
- 重涂间隔: 见备注。
- 表面处理: **新 钢 材:** 用适当的清洁剂去除油迹、滑脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。用喷砂、动力工具或水冲洗去除所有锈迹和松散层, 达到最小 Sa1, St2 (ISO 8501:2007), Wa 1 (ISO 8501-4:2006)。
- 施工条件: 仅在干燥清洁的表面施工, 且温度要高于露点以避免凝露。仅在施工和固化得以正常进行的温度高于 0°C, 最大湿度 80%, 最好低于 60% 的条件下进行, 在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。
- 加涂油漆: 无需加涂。

- 备 注:** **漆膜厚度/稀释:** 可根据使用目的和部位调整漆膜厚度。这将改变涂布率, 以及影响干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 60-100 微米。
- 重涂:** 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
表面温度	10°C		20°C		30°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌丙烯酸/氯化橡胶漆	7小时	无	4小时	无	3小时	无

- 安 全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
- 注 意:** **本品仅适用于专业用途。**
- 公布日期: 2018 年 2 月-1915150670