

18500: BASE (Báza) 18509: CURING AGENT (Tužidlo) 97710

Popis:	HEMUDUR 18500 je vodou riediteľná, dvojzložková, polyamínom vytvrdzujúca epoxidová základná náterová hmota obsahujúca zinkfosfát ako pigment spomaľujúci koróziu. Vytvrdzuje do pevného antikorózneho náteru.
Odporúčané použitie:	Ako viacúčelová základná náterová hmota na oceľové konštrukcie (viď. POZNÁMKY na druhej strane).
Prevádzková teplota	Maximum, len za sucha: 140°C/284°F
Certifikáty / Schválenia:	Vyhovuje smernici EU 2004/42/EC: podkategória j.
Dostupnosť:	Súčasťou ponukového listu. Miestna dostupnosť proti potvrdeniu.

FYZIKÁLNE ÚDAJE:

Číslo odtieňov/odtiene:	12170* / Šedá.
Konečný vzhľad:	Polo-matný
Obsah sušiny, %:	50 ± 1
Teoretická výdatnosť:	6.7 m ² /liter [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 µm/3 mils
Bod vzplanutia:	Žiadny(e).
Špecifická hmotnosť:	1.4 kg/liter [11.7 libry/americký galón]
Doba povrchového zaschnutia:	2 približne hodín(y) pri 20°C
Suchý na dotyk:	4 približne hodín(y) pri 20°C
Plne vytvrdený:	7 deň / dní 20°C
Obsah VOC:	22 g/l [0.2 libry/americký galón]
Doba skladovateľnosti:	1 rok v prípade prípravku BASE a 3 rok (25 °C) od dátumu výroby v prípade prípravku CURING AGENT.

* Ďalšie odtiene sú dostupné podľa ponukového listu.

Uvedené fyzikálne konštanty sú nominálne hodnoty podľa schválených predpisov firmy Hempel.

ÚDAJE PRE NANÁŠANIE:

Verzia; miešané produkty:	18500
Pomer miešania:	BASE (Báza) 18509: CURING AGENT (Tužidlo) 97710 2 : 3 Objemovo
Metóda aplikácie:	Bezvzduchové striekanie / Štetec
Riedidlo (max. objem):	Čistá voda (5%) / Čistá voda (5%)
Doba spracovateľnosti:	1 hod. 20°C (viď. POZNÁMKY na druhej strane); 30 minúty (15°C)
Veľkosť ústia trysky:	0.015 - 0.019 " (viď. POZNÁMKY na druhej strane)
Tlak na tryske:	Minimum: 150 bar (Údaje pre bezvzduchové striekanie sú odporúčané a môžu byť prispôsobené)
Čistenie náradia:	Čistá voda (viď. POZNÁMKY na druhej strane)
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, suchá:	75 µm [3 mils] (viď. POZNÁMKY na druhej strane)
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, mokrá:	150 µm [6 mils]
Pretierací interval, min:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
Pretierací interval, max:	viď. POZNÁMKY na druhej strane

Bezpečnosť:	Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení, zoznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy Hempel a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy.
--------------------	---

PRÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel': Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Abrazívne otryskanie na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). V prípade potreby je možné pre dočasnú ochranu použiť vhodný medzioperačný základný náter. Akékoľvek poškodenia dielenského medzioperačného náteru a kontaminácie zo skladovania a výroby je nutné pred aplikáciou konečného náteru dôkladne očistiť.

18500.

Opravy a údržba: Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Pred pretieraním odstráňte hrdzu a uvoľnený materiál abrazívnym otryskaním alebo mechanickým očistením na St 3 (ISO 8501-1:2007) (malé plochy). Pre opravy použite: HEMUDUR 18500.

APLIKAČNÉ PODMIENKY:

Používajte iba vtedy, ak aplikácia a vytvrdzovanie môže prebiehať pri teplotách nad: 15°C. Nanášajte výlučne na suchý a čistý povrch s teplotou vyššou, ako je hodnota rosného bodu, aby nedochádzalo ku kondenzácii. Relatívna vlhkosť počas aplikácie a schnutia: max 80%, najlepšie 40-60%.

Vyžaduje sa dobrá ventilácia počas aplikácie a sušenia. Počas schnutia je mimoriadne dôležité, aby bola zabezpečená dostatočná ventilácia pri aplikácii všetkých natieraných povrchoch. Požadovaná ventilácia na odsávanie vodných pár uvoľnených počas aplikácie a schnutia je približne 75 m³/l náteru pri teplote 20 °C/ (relatívna vlhkosť privádzaného vzduchu 40 %)

PREDCHÁDZAJÚCI NÁTER:

Žiadny, alebo podľa špecifikácie. Doporučené náterové systémy sú: HEMPADUR ZINC 17360, 18560.

NÁSLEDNÝ NÁTER:

Podľa špecifikácie. Doporučené náterové systémy sú: HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.

Poznámky

VOC - Nariadenie EU 2004/42/EC:

Výrobok	Ako je dodaný	5 obj. % riedenie	Limit fáza II, 2010
1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l

Pre obsah organických prchavých látok (VOC) pri iných odtieňoch vid'. Karta bezpečnostných údajov.

Aplikácie:

Životnosť vodouriediteľných náterov je vo veľkej miere závislá od: vykonávania dobrej natierárskej praxe. Napríklad aplikácia na nitované a zvárané konštrukcie bude vyžadovať zvýšenú opatnosť pri náteroch ostrých hrán, nitovaných spojov, atď. Vyvarujte sa príliš veľkej hrúbke na jeden náter. Pokiaľ je to možné, aplikujte extra pásový náter.

Ak budú natierané časti vystavené pôsobeniu vlhkosti/vody pri teplote nižšej než 15 °C krátko po dokončení aplikácie náteru, na zabezpečenie dobrej odolnosti je veľmi dôležité, aby boli dodržané nasledujúce pravidlá:

Je potrebné vyvarovať sa nadmernej hrúbke filmu.

Posledná aplikovaná vrstva náteru musí schnúť najmenej 6 hodín pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 40 – 60 % pred tým, než dôjde k pôsobeniu teplot nižších ako 15°C alebo kondenzácie/vody.

Vyvarujte sa aplikácii vo vonkajšom prostredí v období s nízkymi nočnými teplotami, hlavne v kombinácii s kondenzáciou alebo dažďom.

Doba spracovateľnosti: Doba spracovateľnosti po zmiešaní sa neprejaví napr. zvýšením viskozity. Aj napriek tomu, že náterová hmota stále vyzerá byť použiteľná po: 1 hod. 20°C; Je dôležité, aby po uplynutí tejto doby nebola náterová hmota už viac používaná, pretože jej ochranné vlastnosti môžu byť výrazne znížené. Uvedomte si, že znížením teploty dôjde aj k zníženiu doby spracovateľnosti náterovej hmoty. Zníži sa napríklad na: 30 min. (15°C). Na upozornenie na prekročenie doby použiteľnosti použite napríklad budík.

Aplikačné zariadenie:

Pre správne formovanie náterového filmu je dôležité používať doporučené veľkosti trysiek.

Hrúbka náterového filmu / riedenie:

V závislosti od účelu a oblasti použitia môže byť špecifikovaná iná hrúbka náterového filmu ako je uvedená. Tým sa zmení výdatnosť a môže byť ovplyvnená doba zasychania a interval medzi nátermi. Bežný rozsah hrúbky náterového filmu je: 50-100 µm. Aplikácia nižšej hrúbky náterového filmu je možná, ale pre zabezpečenie správnej tvorby náterového filmu vyžaduje dodatočné riedenie.

"Efekt hrany":

Keďže majú vodou riediteľné náterové hmoty sklon "olupovať sa" z ostrých hrán, apod., bude dobrá korózná ochrana výrazne zvýšená dôkladným zaoblením hrán a taktiež akékoľvek spoje musia byť úplne uzavreté a utesnené.

Čistenie náradia:

Náradie musí byť okamžite po použití dôkladne očistené čistou vodou alebo vlažnou mydlovou vodou. Zaschnuté zvyšky náterov môžu byť odstránené použitím výrobku HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

Podmienky pre skladovanie:

Skladujte pri teplotách medzi 5-40 °C. Doba skladovateľnosti sa znižuje pri teplotách nad 30 °C. Nevystavujte mrazu počas skladovania a prepravy, alebo pred úplným zaschnutím náteru.

Pretieranie:

Pretieracie intervaly súvisiace s neskoršími expozičnými podmienkami: Pokiaľ je maximálny pretierací interval medzi nátermi prekročený, je potrebné zdrsniť povrch pre zabezpečenie vzájomnej prínavosti. Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia, je nutné pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dokonale očistiť opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechať uschnúť.

Špecifikácia nahrádza akékoľvek orientačné pretieracie intervaly uvedené v tabuľke.

Životné prostredie	Atmosférické, stredné					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = nedoporučuje sa, Ext. = predĺžený int., m = minúty, h = hodiny, d = dni

Poznámka k pretieraniu:	Pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dôkladne očistite. Kvalita očistenia povrchu sa dá overiť testom na malej ploche, tzv. „test patch“.
Poznámka:	HEMUDUR 18500 Len pre profesionálne použitie.
VYDALA:	HEMPEL A/S 1850012170

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - vid' Vysvetľujúce poznámky k údajovým listom výrobkov, prístupné na www.hempel.sk. Údaje, špecifikácie, nariadenia a doporučená uvedená v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kupujúcim a/alebo Uživateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so Všeobecnými podmienkami pre predaj, dodávky a služby firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec tu uvedeného, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.