

18500: BASE 18509: AGENTE DE CURA 97710

Descrição:	HEMUDUR 18500 é uma tinta epoxídica de base aquosa, de dois componentes, que cura com poliamina e que contém um pigmento inibidor da corrosão. Proporciona um revestimento resistente e anticorrosivo.
Uso recomendado:	Como primário versátil, para aço exposto a ambientes de pouco a moderadamente corrosivos (Ver OBSERVAÇÕES no verso).
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 140°C/284°F
Certificados / Aprovações:	Está de acordo com a Diretiva EU 2004/42/CE: subcategoria j.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FÍSICAS:	
Nºs de Cor /Cores:	12170* / Cinza.
Acabamento:	Semifosco
Volume de sólidos, %:	50 ± 1
Rendimento teórico:	6.7 m ² /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 micron/3 mils
Ponto de inflamação:	Não tem.
Massa volúmica:	1.4 kg/litro [11.7 lbs/galão US]
Secagem superficial:	2 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Secagem ao tato:	4 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°C
Teor de COV:	22 g/l [0.2 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	1 ano para BASE e 3 anos (25°C/77°F) para AGENTE DE CURA a partir da data de produção.

* outras cores de acordo com o "assortment"

Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.

PORMENORES DE APLICAÇÃO:

Produto misturado:	18500
Relação de mistura:	BASE 18509: AGENTE DE CURA 97710 2 : 3 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Trincha
Diluinte (vol.max.):	Água doce (5%) / Água doce (5%)
Tempo de vida da mistura:	1 hora(s) 20°C/68°C (Ver OBSERVAÇÕES no verso.); 30 minutos (15°C/59°F)
Bico:	0.015 - 0.019 " (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Pressão no bico:	Mínimo: 150 bar(Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	Água doce (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Espessura seca de filme indicada:	75 micron [3 mils] (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Espessura húmida de filme indicada:	150 micron [6 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: **Aço novo:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Para proteção temporária, utilize um primário de espera adequado, se necessário. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes da aplicação final.

18500.

Reparação e manutenção: Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Remova a ferrugem e tinta solta através de decapagem com abrasivo ou limpeza mecânica ao grau St 3 (ISO 8501-1:2007) (áreas pequenas) antes de recobrir. Para reparações e retoques utilizar: HEMUDUR 18500.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: 15°C/59°F. Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. Humidade relativa durante a aplicação e secagem: máximo 80%, preferencialmente 40-60%. É necessário haver uma boa ventilação e secagem durante a aplicação. Durante a secagem, deverá garantir-se que existe ventilação suficiente sobre todas as partes das superfícies pintadas. Os requisitos em termos de ventilação para remover os vapores de água libertados durante a aplicação e secagem são de aprox. 75 m³/litros de tinta a 20 °C. (Humidade relativa da alimentação de ar 40%)

DEMÃO ANTERIOR:: Não tem, ou de acordo com a especificação. Sistemas recomendados: HEMPADUR ZINCO 17360, HEMUDUR ZINC 18560.

DEMÃO SEGUINTE: De acordo com a especificação. Sistemas recomendados: HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.

OBSERVAÇÕES:

COV - Diretiva EU 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	5 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Aplicação:

A durabilidade / desempenho das tintas de base aquosa dependem em elevado grau de uma correcta prática de pintura. Por exemplo, a aplicação em zonas de rebites e soldaduras por pontos irá requerer cuidados extra aquando da pintura de arestas, juntas, etc. Evitar espessuras excessivas. De preferência aplicar uma demão de retoques extra nestas zonas difíceis.

Se as superfícies pintadas forem expostas a humidade/água a temperaturas abaixo dos 15°C/59°F pouco tempo após completada a aplicação das tintas, é muito importante que as seguintes regras sejam cumpridas:

Devem ser evitadas espessuras excessivas.

A última demão aplicada deverá secar durante, pelo menos, 6 horas a 20°C/68°F - 40-60% HR, antes da exposição a temperaturas abaixo dos 15°C/59°F e/ou a condensação/água.

Evitar aplicações no exterior em estações com baixas temperaturas nocturnas, especialmente se em combinação com condensação ou chuva.

Tempo de vida da mistura: O exceder do tempo de vida da mistura não é detectável, por exemplo, através de um aumento da viscosidade: Apesar de a tinta ainda parecer utilizável após: 1 hora(s) 20°C/68°F; É importante que a tinta já não seja utilizada pois as suas propriedades protectoras serão dramaticamente reduzidas após este período ter sido excedido. Tomar em consideração que o tempo de vida da mistura diminuirá com o aumento da temperatura Ex. desce aos: 30 minutos (15°C/59°F). Utilize, por ex., um relógio de alarme que indique o momento em que o tempo de vida da mistura for ultrapassado.

Equipamento de aplicação:

Para formação correcta da película de filme utilizar apenas os bicos recomendados.

Espessura de filme/diluição:

Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 50-100 micron/2-4 mils. A aplicação a espessuras inferiores é possível, no entanto será necessário diluição por forma a obter-se uma correcta formação da película.

"Efeito de aresta"

Como as tintas de base aquosa apresentam uma elevada tendência para não cobrir adequadamente as arestas angulares, é recomendado o arredondamento cuidadoso das mesmas, bem como a confirmação de que qualquer junta está bem fechada e estanque, por forma a assegurar uma proteção anticorrosiva apropriada.

Limpeza das ferramentas:

As ferramentas têm de ser limpas de imediato com água morna com sabão e/ou água doce, seguido de uma enxaguadura para remover resíduos de detergente. Resíduos secos de tinta podem ser removidos com o HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

Condições de armazenagem:

Armazenar a temperaturas entre os 5-40°C/41-104°F. No entanto o tempo de armazenagem será mais reduzido se as temperaturas excederem os 30°C/86°F. Não expor ao gelo durante a armazenagem e transporte ou antes da película se apresentar completamente seca.

Recobrimento:

Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.

Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
Temperatura da superfície:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Observações para recobrimento: Limpe cuidadosamente a superfície antes do recobrimento. Para comprovar a qualidade da limpeza da superfície, poderá efectuar-se um ensaio.

Nota: **HEMUDUR 18500 Destinado exclusivamente ao uso profissional.**

EMIÇÃO: HEMPEL A/S

1850012170

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.