

18500: BASE 18509: AGENTE DE CURA 97710

Descrição:	HEMUDUR 18500 é uma tinta epoxídica de base aquosa, de dois componentes, que cura com poliamina e que contém um pigmento inibidor da corrosão. Proporciona um revestimento resistente e anticorrosivo.
Uso recomendado:	As a general purpose primer on steel constructions (see REMARKS overleaf).
Temperatura de serviço:	Máximo, somente exposição seca: 140°C/284°F
Certificados/Aprovações	Em conformidade com a Diretiva da UE 2004/42/EC subcategoria j.
Disponibilidade:	Parte da classificação do grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

CONSTANTES FISICAS:

Nº de sombras/Cores:	12170* / Cinza.
Acabamento:	Semi-plano
Sólidos de volume, %:	50 ± 1
Taxa de dispersão teórica:	6.7 m ² /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 micron/3 mils
Ponto de ignição	Nenhum.
Gravidade específica	1.4 kg/litro [11.7 lbs/galão dos EUA]
Secagem superficial:	2 horas aproximadas 20°C/68°F
Seco para tocar:	4 horas aproximadas 20°C/68°F
Totalmente curado:	7 dia(s) 20°C/68°F
Conteúdo do VOC	22 g/l [0.2 lbs/galão dos EUA]
Vida útil:	1 ano para BASE e 3 anos (25°C) para CURING AGENT a partir do tempo de produção.

**outras formas, de acordo com a lista de classificação.*

As constantes físicas declaradas são dados nominais de acordo com as formulas aprovada pelo grupo da Hempel.

DETALHES DA APLICAÇÃO:

Versão, produto combinado:	18500
Proporção de mistura:	BASE 18509: AGENTE DE CURA 97710 2 : 3 por volume
Método de aplicação:	Pulverização sem vento / Pincel
Thinner (vol. máx.):	Água fresca (5%) / Água fresca (5%)
Tempo de vida no recipiente:	1 hora(s) 20°C/68°F (consulte OBSERVAÇÕES no verso); 30 minutos (15°C/59°F)
Orifício do bico:	0.015 - 0.019 " (consulte OBSERVAÇÕES no verso)
Pressão do bico:	Mínimo: 150 bar (Os dados da pulverização sem vento são indicativos e estão sujeitos a ajuste)
Limpeza de ferramentas:	Água fresca (consulte OBSERVAÇÕES no verso)
Espessura do filme indicada, seco:	75 micron [3 mils] (consulte OBSERVAÇÕES no verso)
Espessura do filme indicada, molhado:	150 micron [6 mils]
Intervalo de revestimento, mín.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso
Intervalo de revestimento, máx.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante o uso observe os rotulos de segurança nas embalagens, consultar a ficha de segurança e seguir regulamentações nacional de segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:	Aço novo: Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Jateamento abrasivo para Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Para proteção temporária, se necessário, use um primer industrial adequado. Todos os danos do primer industrial e contaminação do armazenamento e fabricação devem ser totalmente limpos antes da pintura final. 18500. Reparo e manutenção: Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Remova a ferrugem e tinta solta por jateamento abrasivo ou limpeza com equipamentos elétricos para St 3 (ISO 8501-1:2007) (áreas menores) antes do revestimento. Para reparo e uso de retoque: HEMUDUR 18500.										
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	Use apenas onde a aplicação e a cura podem proceder em temperaturas acima de: 15°C/59°F. Aplique apenas em uma superfície limpa e seca com temperatura acima do ponto de orvalho para evitar condensação. Relative humidity during application and drying: maximum 80%, preferably 40-60%. Boa ventilação durante a aplicação e secagem é necessária. Durante a secagem, é de extrema importância que ventilação suficiente esteja cobrindo todas as peças das superfícies pintadas. Os requisitos de ventilação para remover os vapores de água liberados durante a aplicação e a secagem são de aprox. 75 m³/litro de tinta a 20°C. (Umidade relativa do fornecimento de ar de 40%)										
DEMÃO ANTERIOR:	Nenhum ou de acordo com a especificação. Os sistemas recomendados são: HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560.										
DEMÃO SUBSEQUENTE:	De acordo com a especificação. Os sistemas recomendados são: HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.										
Observações											
VOC - Diretiva da UE 2004/42/EC:	<table><tr><th>Produto</th><th>Conforme fornecido</th><th>5 vol. % dissolução</th><th>Limite de fase II, 2010</th></tr><tr><td>1850012170</td><td>22 g/l</td><td>21 g/l</td><td>140 g/l</td></tr></table>			Produto	Conforme fornecido	5 vol. % dissolução	Limite de fase II, 2010	1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l
Produto	Conforme fornecido	5 vol. % dissolução	Limite de fase II, 2010								
1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l								
	Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.										
Aplicação(s):	A durabilidade ou o desempenho de revestimentos à base de água depende muito da: realização da prática adequada de pintura. Por exemplo, a aplicação em construções com solda espaçada e rebitada exigirá cuidado extra ao revestir bordas cortantes, juntas rebitadas, etc. Evite demão muito grossa. Preferenciamento, aplique uma demão extra. Se os itens pintados serão expostos à umidade/água em temperaturas abaixo de 15°C logo após o acabamento da aplicação de tinta, é de extrema importância para um bom desempenho em conformidade com as seguintes regras: A espessura excessiva de filme deve ser evitada. A camada de tinta (última aplicada) deve secar por pelo menos 6 horas a 20°C e de 40-60% de umidade relativa, antes da exposição a temperaturas abaixo de 15°C e/ou da exposição à condensação/água. Evite a aplicação externa em estações com temperaturas baixas à noite, principalmente em combinação com condensação ou chuva. Tempo de vida no recipiente: O tempo de vida útil do recipiente não é visível por causa de um aumento da viscosidade. Embora a tinta ainda pareça utilizável após: 1 hora(s) 20°C/68°F; É importante que a tinta não seja mais usada, pois suas propriedades protetoras são drasticamente reduzidas após esse tempo. Esteja ciente de que o tempo de vida do recipiente diminuirá quando a temperatura diminuir. Eg diminui para: 30 minutos (15°C/59°F). Use um alarme para indicar quando a mistura atingiu o limite de sua vida útil. Para a formação adequada de filme, devem ser usados os tamanhos de bico recomendados. Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 50-100 micron/2-4 mils. A aplicação em espessuras de filme muito baixas é possível, mas requer dissolução para obter a formação adequada do filme. Como as tintas à base de água têm alta tendência para "sair" de bordas cortantes, etc., a proteção adequada contra corrosão será altamente suportada pelo cuidadoso arredondamento das bordas e de todas as juntas completamente fechadas e apertadas. As ferramentas devem ser limpas imediatamente com água com sabão morna e/ou água doce seguida de um enxague completo para remover resíduos de detergente. Resíduos secos de tinta podem ser removidos com o TOOL CLEANER 99610 da HEMPEL. Armazene em temperaturas entre 5-40°C. O tempo de vida útil é reduzido em temperaturas acima de 30°C. Não exponha ao congelamento durante o armazenamento e o transporte ou antes do revestimento secar. Intervalos de revestimento relacionados a condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas. Antes de aplicar nova demão após a exposição em ambiente contaminado, limpe a superfície completamente com a irrigação de água doce por alta pressão e deixe secar. Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.										
Equipamento de aplicação:											
Espessuras do filme/diluição:											
"Efeito de borda":											
Limpeza de ferramentas:											
Storage Conditions:											
Revestimento:											

Dados do produto

HEMUDUR 18500



Meio ambiente	Atmosférico, moderado					
Temperatura da superfície:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = Not Recommended, Ext. = Extended, m = minute(s), h = hour(s), d = day(s)

Observação sobre nova demão: Limpe a superfície cuidadosamente antes de revestir. Para verificar se a qualidade da limpeza da superfície está adequada, uma correção de teste pode ser relevante.

Nota: **HEMUDUR 18500 Somente para uso profissional.**

EMIÇÃO: HEMPEL A/S 1850012170

Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas disponíveis pelo site www.hempel.com, informações técnicas de produtos. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas neste boletim técnico representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.

A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.