

18500: BASE 18509: CATALIZZATORE 97710

Descrizione:	HEMUDUR 18500 è un primer epossidico poliammidico bicomponente, a base acqua, contenente fosfati di zinco come pigmenti inibitori della corrosione. Catalizza formando un rivestimento anticorrosivo assai resistente.
Uso consigliato:	Come primer anticorrosivo "multifunzione" per costruzioni in acciaio (vedi NOTE retro).
Temperatura di servizio:	Esposizione a secco max., solo: 140°C/284°F
Certificati/Omologazioni	Conforme alle direttive EU 2004/42/EC sottocategoria j
Disponibilità	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.

COSTANTI FISICHE :

Tinta/Colore:	12170* / Grigio.
Finitura	Semi-opaca
Solidi in volume, %	50 ± 1
Resa teorica:	6.7 m ² /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 micron/3 mils
Punto di infiammabilità	Nessuno.
Peso specifico	1.4 kg/litro [11.7 lb/galloni USA]
Superficie asciutta al tatto:	2 circa ora(e) 20°C/68°F
Asciutto al tatto	4 circa ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	7 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV	22 g/l [0.2 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	1 anno per BASE e 3 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione.

** altri colori come da lista d'assortimento*

Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.

DETTAGLI DI APPLICAZIONE:

Versione, prodotto miscelato	18500
Rapporto di miscelazione	BASE 18509: CATALIZZATORE 97710 2 : 3 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Pennello
Diluente, (volume max)	Acqua fresca (5%) / Acqua fresca (5%)
Durata della miscela:	1 ora(e) 20°C/68°F (vedi NOTE retro); 30 minuti (15°C/59°F)
foro ugello	0.015 - 0.019 " (vedi NOTE retro)
pressione ugello	Minimo: 150 bar(I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	Acqua fresca (vedi NOTE retro)
Spessore a secco indicato	75 micron [3 mils] (vedi NOTE retro)
Spessore a umido indicato	150 micron [6 mils]
Intervallo di ricopertura, min	vedi NOTE retro
Intervallo di ricopertura, max	vedi NOTE retro

Sicurezza:	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.
-------------------	--

PREPARAZIONE SUPERFICIALE: **Acciaio nuovo:** Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura al grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Per una protezione temporanea, se necessaria, utilizzare uno shopprimer adeguato. Lo shopprimer danneggiato e contaminato durante la conservazione o l'assemblaggio deve essere completamente eliminato prima della verniciatura finale. 18500.

Riparazione e manutenzione: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Rimuovere la ruggine e la vernice staccata mediante sabbatura o pulitura meccanica al grado St 3 (ISO 8501-1:2007) (aree minori) prima di eseguire la ricopertura. Per riparazione e ritocco usare : HEMUDUR 18500.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE: Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a 15°C/59°F. Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. L'umidità relativa durante l'applicazione ed essiccazione : massimo 80%, preferibilmente compresa tra 40-60%. Durante l'applicazione e l'essiccazione è necessario garantire una ventilazione adeguata. Durante l'essiccazione, è estremamente importante assicurare una ventilazione sufficiente su tutte le parti delle superfici verniciate. I requisiti di ventilazione necessari per la rimozione del vapore acqueo generato durante l'applicazione e l'essiccazione sono di circa 75 m3/litro di vernice a 20°C. (Umidità relativa dell'aria immessa 40%.)

MANO PRECEDENTE: Nessuno, o come da specifica. I cicli raccomandati sono: HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560.

MANO SUCCESSIVA: Come da specifica. I cicli raccomandati sono: HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.

Note:

VOC - Direttive EU 2004/42/EC:

Prodotto	Come fornito	5 vol. % thinning	Fase limite II, 2010
1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l

Per i VOC di altri colori, riferirsi alle schede di sicurezza.

Applicazione(i):

La durabilità/le prestazioni delle pitture a base acqua sono di ottima qualità se l'applicazione viene eseguita a regola d'arte. Ad esempio, l'applicazione su manufatti rivettati e giuntati richiede maggior cura nel trattare i bordi, i giunti rivettati, ecc. Evitare sovrasspessori. Applicare preferibilmente una mano supplementare di stripe coat

Se i componenti verniciati saranno esposti a umidità/acqua con temperature inferiori a 15°C subito dopo l'applicazione della vernice, per garantire massime prestazioni future, è importante attenersi alle seguenti indicazioni:

Evitare spessori eccessivi del film.

L'ultimo strato di vernice applicato deve essere lasciato asciugare per almeno 6 ore a 20°C - UR 40-60%, prima dell'esposizione a temperature inferiori a 15°C e/o all'esposizione a condensa/acqua. Evitare applicazioni all'esterno con temperature notturne piuttosto basse, in particolare in combinazione con la possibile formazione di condensa e la pioggia.

Durata della miscela: Il tempo di durata della miscela non è visibile, ad esempio, un aumento della viscosità. Anche se la vernice sembra ancora utilizzabile dopo: 1 ora(e) 20°C/68°F; E' importante non utilizzare la pittura in quanto le sue proprietà sono drasticamente ridotte dopo un periodo di tempo. Ricordare che la durata della miscela diminuisce quando la temperatura cala. Ad es., riduzione a: 30 minuti (15°C/59°F). Ad esempio, avvalersi di un timer per indicare la durata della miscela.

Attrezzatura di applicazione
Spessori del film/diluizione

Per ottenere una formazione del film adeguata, adoperare ugelli di dimensioni appropriate. Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 50-100 micron/2-4 mils. E' possibile applicare spessori inferiori ma è necessaria una diluizione per una corretta formazione del film

"effetto bordo"

Poiché le pitture a base acqua hanno la spiccata tendenza a ritirarsi dai bordi, ecc. si otterrà una adeguata protezione anticorrosiva ricoprendo adeguatamente i bordi e le giunzioni

Pulizia dell'attrezzatura

Pulire immediatamente gli attrezzi con sapone e acqua tiepida e/o acqua dolce, sciacquando a fondo per rimuovere i residui di detergente. Eventuali residui di vernice secca possono essere rimossi con HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

Condizioni di stoccaggio:

Conservare a temperature comprese tra 5 e 40°C. La durata del prodotto è ridotta a temperature superiori a 30°C. Non esporre al gelo durante la conservazione e il trasporto, o prima della completa essiccazione.

Ricopertura:

Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

La specifica sostituisce i dati riportati in tabella.

Ambiente	Esposizione media					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = Non Raccomandato, Ext. = Esteso, None=Nessuno, m = minuti, h = ore, d = giorni

Note sulla ricopertura:

Pulire accuratamente la superficie prima della ricopertura. Per verificare la qualità della pulizia della superficie, potrebbe essere utile effettuare una prova da contatto.

Nota:

HEMUDUR 18500 Solo per utilizzatori professionali.

Compilato da :

HEMPEL A/S

1850012170

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.