

18500: BASE (BÁZIS) 18509: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 97710

Leírás:	HEMUDUR 18500 is a water-borne two-component polyamine cured epoxy primer containing zinc phosphate as corrosion inhibiting pigment. It cures to a strong and rust-preventing coat.
Javasolt felhasználás:	Általános célú alapozó festék acélszerkezeteken (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon).
Üzemi hőmérséklet:	Maximális száraz kitétel: 140°C/284°F
Bizonyítványok / Jóváhagyások	Megfelel a 2004/42/EC EU előírásnak: alkategória j.
Elérhetőség:	Az Alapválaszték része. Helyi elérhetősége visszaigazolás alapján.

FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Színárnyalatok / színek:	12170* / Szürke.
Felület:	Fél-matt
Szárazanyag tartalom %:	50 ± 1
Elméleti anyagszükséglet:	6.7 m ² /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 micron/3 mils
Lobbanás pont:	Semmi.
Fajsúly:	1.4 kg/liter [11.7 font/amerikai gallon]
Felület száraz:	2 kb. óra 20°C/68°F -on
Érintés száraz:	4 kb. óra 20°C/68°F -on
Teljes térhálósodás:	7 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom:	22 g/l [0.2 font/amerikai gallon]
Eltarthatóság:	1 év a BÁZIS és 3 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva. *más színárnyalatok a megadott választék szerint.

A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.

ALKALMAZÁS ADATAI :

Összekevert termék száma:	18500
Keverési arány:	BASE (BÁZIS) 18509: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 97710 2 : 3 térfogat szerint
Alkalmazási módszer:	Levegőmentes szórás / Ecset
Hígítás (max térf.):	Friss víz (5%) / Friss víz (5%)
Fazékidő:	1 óra 20°C/68°F (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon); 30 perc (15°C/59°F)
Fúvóka nyílás:	0.015 - 0.019 " (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
Fúvóka nyomás:	Minimum: 150 bar (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)
Szerszám tisztító:	Friss víz (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
Javasolt rétegvastagság, száraz:	75 mikron [3 mils] (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
Javasolt rétegvastagság, nedves:	150 mikron [6 mils]
Átfestés intervallum, min.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

Biztonság:	Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.
-------------------	--

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Új acél: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Szemcseszórás Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) fokozatig. Az ideiglenes védelemhez szükség esetén használjon megfelelő műhelyalapozót. A végső festést megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződésekkel alaposan le kell tisztítani.

Javítás és karbantartás: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Az átvonást megelőzően távolítsa el a rozsdát és a laza festéket szemcseszórással vagy gépi mosással St 3 fokozatig (ISO 8501-1:2007). Karbantartás- és kézi javítás használatára: HEMUDUR 18500.

ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: 15°C/59°F. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. A relatív légnedvesség az alkalmazás és száradás során: maximum 80%, de inkább 40-60% között legyen. A felhordás és a száradás során jó szellőzés szükséges. A száradás során elengedhetetlenül fontos, hogy a festett felületek minden része megfelelő szellőzést kapjon. A felhordás közben felszabaduló vízgőz eltávolításához és a száradáshoz szükséges szellőzési igény kb. 75 m³ festék literenként 20 °C/68 °F-on. (A levegő táplálás relatív páratartalma 40 %.)

MEGELŐZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint. Javasolt bevonat rendszer: HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560.

KÖVETKEZŐ BEVONAT:

Előírás szerint. Javasolt bevonat rendszer: HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.

Megjegyzések**VOC - 2004/42/EC EU Előírás:**

Termék	Szállítás szerint	5 térfogat % hígítás	II. határérték, 2010
1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l

Más árnyalatok esetében a VOC tartalomra vonatkozóan tanulmányozza a Biztonságtechnikai adatlapokat.

Alkalmazás:

A vizes hígítású bevonatok élettartama/teljesítménye nagy mértékben függ a következőktől: a jó festési gyakorlat betartásától. Például szegecselt és szakaszosan hegesztett felületeken történő alkalmazás esetén külön figyelmet kell fordítani az éles peremek, szegecselt kötések, stb. átvonására. Kerülni kell a túlzott rétegvastagságot rétegenként. Javasolt inkább még egy extra előkenést alkalmazni. Ha a festett elemek röviddel a festék felhordását követően, 15 °C/59 °F alatti hőmérsékleten nedvességnek/víznek lesznek kitéve, a jó tulajdonságok későbbi megőrzése érdekében elengedhetetlenül fontos a következő szabályok betartása:

A túl nagy rétegvastagságok kerülendők.

A(z utolsóként felhordott) festékrétegnek 20 °C/68 °F-on, 40-60 % relatív páratartalom mellett legalább 6 órán át kell száradnia, mielőtt 15 °C/59 °F alatti hőmérsékletnek és/vagy kondenzáció/víz hatásának tennék ki.

Ne végezzen kültéri felhordást alacsony éjszakai hőmérséklettel járó évszakokban, különösen ha kondenzáció és eső is várható.

Fazékidő: A fazékidő nem érzékelhető pl. a viszkozitás növekedésben. Bár a festék még használhatóan tűnik a következő időtartam után is: 1 óra 20 °C/68 °F; Nagyon fontos, hogy a festék ne kerüljön felhasználásra ez időtartamot követően, mivel korrózióvédelmi tulajdonságai komoly mértékben csökkennek. Legyen óvatos, mert a fazék- idő lecsökken, ha a hőmérséklet csökken. Pl. a következő értékre csökken: 30 perc (15 °C/59 °F). A fazékidő lejártának jelzésére használjon például ébresztőórát.

A megfelelő réteg kialakításához az ajánlott fúvóka méretet kell használni.

Alkalmazási berendezés:**Festékréteg vastagság/ hígítás:**

Lehet előírni eltérő rétegvastagságban, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez hatással lesz a kiadóságra és befolyásolhatja a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normal száraz rétegvastagság intervallum: 50-100 micron/2-4 mils. Alacsonyabb szárazréteg vastagságban történő alkalmazás lehetséges de hígítás szükséges a megfelelő réteg képződéshez.

"Él hatás"

A vizes hígítású festékek hajlamosak "visszahúzódní" az élekről, stb., a megfelelő korrózió védelem kialakítása nagy mértékben növelhető az élék megfelelő lekerekítésével és a kapcsolódási pontok teljes és szoros lezárásával.

Szerszám tisztító:

A szerszámokat közvetlenül használat után meg kell tisztítani langyos szappanos vízzel és/vagy edesvízzel, majd a mosószer eltávolításához bőségesen le kell őket öblíteni. A festék megszárad maradványait HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610-zel lehet eltávolítani.

Raktározás:

Raktározás 5-40 °C/41-104 °F hőmérsékletek között. Az eltarthatósági idő csökken 30 °C/86 °F felett. Ne tegye ki fagynak a raktározás és szállítás során vagy a bevonat megszáradása előtt.

Átfestés:

Átvonási intervallumok a későbbi kitérés viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitérés követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
Felületi hőmérséklet:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

Átfestési megjegyzés:

Átvonás előtt gondosan tisztítsa meg a felületet. A felülettisztítás megfelelőségének ellenőrzésére célszerű lehet egy tesztolt készítése.

Megjegyzés:

HEMUDUR 18500 csak szakmai használatra érhető el.

KIBOCSÁTÓ:

HEMPEL A/S

1850012170

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmazzák. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatároznia. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túlóldalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.