

18500: BAZA 18509: KONTAKT 97710

Opis:	HEMUDUR 18500 dvokomponentni je epoksidni temelj na vodenoj bazi koji otvrdnjava pomoću poliamina. Sadrži cink-fosfate kao inhibitore korozije. Otvrdnjavanjem prerasta u snažan antikorozivan premaz.
Preporučena uporaba:	Kao temelj opće namjene na čeličnim konstrukcijama (vidi NAPOMENE na poledini).
Temperatura u eksploataciji:	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 140°C
Atesti/odobrenja:	U skladu je s EU Direktivom 2004/42/EC: podkategorija j.
Raspoloživost:	Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.

FIZIKALNE KONSTANTE :

Šifra nijanse/Nijansa:	12170* / Siva.
Izgled premaza:	Polu-mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	50 ± 1
Teoretska izdašnost:	6.7 m ² /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 mikrometara
Plamište	Ne postoji.
Specifična težina:	1.4 kg/litra [11.7 lb / američki galon]
Površinski suh:	2 otprilike h na 20 ° C/68 ° F
Suh na dodir:	4 otprilike h na 20 ° C/68 ° F
Potpuno skrućen:	7 dan(a) 20°C
Sadržaj HOS:	22 g/l [0.2 lb / američki galon]
Rok skladištenja:	1 godina za BAZU i 3 godine (25°C) za KONTAKT od datuma proizvodnje.
<i>*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.</i>	
<i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.</i>	

PODACI O PRIMJENI :

Verzija, zamiješani proizvod:	18500
Omjer miješanja:	BAZA 18509: KONTAKT 97710 2 : 3 volumno
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.):	Slatka voda (5%) / Slatka voda (5%)
Trajnost mješavine:	1 h 20°C (vidi NAPOMENE na poledini); 30 min. (15°C)
Otvor sapnice:	0.015 - 0.019 " (vidi NAPOMENE na poledini)
Izlazni pritisak:	minimum: 150 bar(Podaci za bezračni raspršivač okviri su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	Slatka voda (vidi NAPOMENE na poledini)
Potrebna debljina filma, suh:	75 mikrometara [3 mils] (vidi NAPOMENE na poledini)
Potrebna debljina filma, mokar:	150 mikrometara [6 mils]
Međupremazni interval, min:	vidi NAPOMENE na poledini
Međupremazni interval, max:	vidi NAPOMENE na poledini

Mjere sigurnosti:	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.
--------------------------	---

PRIPREMA POVRŠINE:

Novi čelik: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Čišćenje mlazom abraziva na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Za privremenu zaštitu se prema potrebi može koristiti odgovarajući radionički temelj. Sva oštećenja na radioničkom temelju i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije konačnog bojenja.

18500.

Popravak i održavanje: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Prije nanošenja sljedećeg premaza, ukloniti hrđu i slabo prijanjajući premaz čišćenjem mlazom abraziva ili strojnim alatom na St 3 (ISO 8501-1:2007) (manje površine). Za popravke i "flekovanje": HEMUDUR 18500.

UVJETI NANOŠENJA:

Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: 15°C. Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Relativna vlažnost u toku nanošenja i sušenja: max. 80%, po mogućnosti 40-60%. Tijekom nanošenja i sušenja potrebna je dobra ventilacija. U toku sušenja od iznimne je važnosti da svi dijelovi obojenih površina budu izloženi dovoljnoj ventilaciji. Zahtjevi za ventilaciju radi uklanjanja vodene pare oslobođene tijekom nanošenja i sušenja iznose otprilike 75 m³/litra boje na 20 °C (relativna vlažnost zraka 40%)

PRETHODNI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji. Preporučeni sustavi: HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560.

SLJEDEĆI PREMAZ:

U skladu sa specifikacijom. Preporučeni sustavi: HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.

NAPOMENE:**VOC - EU Direktiva 2004/42/EC:**

Proizvod	Kao što je isporučen	5 vol. % razrjeđenja	Granična faza II, 2010
1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l

Za HOS ostalih nijansi molimo pogledati Sigurnosno-tehničke listove.

Nanošenje:

Trajnost/izvedba premaza na vodenoj bazi u velikoj mjeri ovisi o primjeni dobre prakse bojenja. Na primjer, nanošenje na zakovane površine ili one sa isprekidanim zavarima iziskivat će dodatnu pozornost prilikom bojenja oštih rubova, zakovanih spojeva, itd. Izbjegavati prekomjernu debljinu filma po premazu. Po mogućnosti nanijeti dodatni dopunski premaz.

Ako se obojene površine budu izlagale vlazi/vodi na temperaturama ispod 15°C neposredno nakon završetka bojenja, od velike je važnosti poštivati sljedeća pravila kako bi se osigurala kasnija dobra izvedba premaza:

Spriječiti prekomjernu debljinu filma.

(Posljednji naneseni) premaz mora prosušivati najmanje 6 sati na temperaturi od 20°C i uz relativnu vlažnost zraka od 40–60% prije izlaganja temperaturama ispod 15°C i/ili kondenzaciji/vodi.

Izbjegavati nanošenje na otvorenom u sezoni niskih noćnih temperatura, naročito u kombinaciji s kondenzacijom ili kišom.

Trajnost mješavine: Trajnost mješavine ne može se vizualno prosuđivati npr. temeljem porasta viskoziteta. Iako boja izgleda upotrebljiva i nakon: 1 h 20°C; Od velike je važnosti da se tada boja prestane koristiti jer protekom tog vremena znatno se umanjuju zaštitna svojstva boje. Voditi računa o tome da se snižavanjem temperature trajnost mješavine skraćuje. Npr. smanjuje se na: 30 minuta (15°C). Koristiti npr. budilicu koja će vas podsjetiti da je trajnost mješavine istekla.

Za odgovarajuće stvaranje filma treba upotrebljavati preporučene veličine sapnica.

Oprema za nanošenje:**Debljine filma/razrjeđivanje:**

Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 50-100 mikrometara. Nanošenje u manjim debljinama filma je moguće, ali to zahtijeva razrjeđivanje kako bi se postiglo odgovarajuće stvaranje filma.

"Učinak nezaobljenog ruba":

S obzirom da premazi na vodenoj bazi imaju jaku tendenciju "povlačenja" s oštih rubova, itd. odgovarajuća zaštita od korozije postići će se pažljivim zaobljavanjem rubova te provjerom da su svi spojevi potpuno zatvoreni i čvrsti.

Čišćenje alata:

Alate je potrebno odmah očistiti mlakom sapunicom i/ili slatkom vodom, a zatim temeljito isprati kako bi se uklonili ostaci deterdženta. Osušene ostatke boje možete odstraniti proizvodom HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

Uvjeti skladištenja:

Skladištiti na temperaturama između 5-40°C/41-104° F. Trajnost mješavine skraćuje se na temperaturama iznad 30°C/86°F. Ne izlagati mrazu u toku skladištenja i prijevoza ili prije nego što se premaz osuši.

Nanošenje sljedećeg premaza:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

Okoliš	Atmosferski, srednji					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produljeni, m = m, h = h, d = d

Napomena o nanošenju sljedećeg premaza.

Nota:

Izdano:

Pažljivo očistiti površinu prije nanošenja novog premaza. Kako biste provjerili da li je kvaliteta čišćenja površine odgovarajuća, može se ukazati potreba za probnim nanošenjem na manju površinu.

HEMUDUR 18500 Samo za profesionalnu uporabu.

HEMPEL A/S

1850012170

Ovi Podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi Pojašnjenja podataka o proizvodu na www.hempel.hr.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su dane u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poleđini ili u nekom drugom obliku.

Podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.