

18500: BASE 18509: DURCISSEUR 97710

Description :	HEMUDUR 18500 est un primaire époxy polyamine, en phase aqueuse, en deux composants. Forme après réticulation un revêtement dur et anticorrosion. Contient du phosphate de zinc en tant que pigment inhibiteur de la corrosion.
Usage recommandé:	En tant que primaire sur les structures en acier (voir REMARQUES au verso).
Température de service :	Température de service sèche maximum : 140°C/284°F
Certificats :	Répond à la Directive Européenne 2004/42/EC : sous-catégorie j.
Disponibilité :	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	12170* / Gris.
Finition :	Satiné mat
Fraction solide (%) :	50 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	6.7 m ² /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 µm/3 mils
Point éclair :	Aucun(e).
Masse volumique :	1.4 Kg/L [11.7 lbs/US gallon]
Sec hors poussière :	2 heure(s) environ à 20°C
Sec au toucher :	4 heure(s) environ à 20°C
Réticulation complète :	7 jour(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	22 g/l [0.2 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	1 année pour BASE et 3 ans (25°C) pour le DURCISSEUR, à partir de la date de production.

**Autres teintes disponibles selon catalogue*

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Version, produit mélangé :	18500
Rapport de mélange :	BASE 18509: DURCISSEUR 97710 2 : 3 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless / Brosse
Dilution (maximum, en volume) :	Eau douce (5%) / Eau douce (5%)
Durée de vie en pot du mélange :	1 heure(s) 20°C/68°F (voir REMARQUES au verso); 30 minutes (15°C/69°F)
Diamètre de buse :	0.015 - 0.019 " (voir REMARQUES au verso)
Pression de buse :	Minimum : 150 bar (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	Eau douce (voir REMARQUES au verso)
Epaisseur sèche :	75 µm [3 mils] (voir REMARQUES au verso)
Epaisseur humide :	150 µm [6 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso

Sécurité :	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.
-------------------	---

PREPARATION de SURFACE

Acier brut: Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). Si une protection temporaire de la préparation de surface est nécessaire, utiliser un shopprimer approprié. Éliminer toutes détériorations du shopprimer et contaminations dues au stockage et à la fabrication avant application de la dernière couche.

18500.

Réparation et maintenance : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Éliminer la rouille et la peinture mal adhérente par un décapage par projection d'abrasif ou un nettoyage mécanique jusqu'au degré de soin St 3 (ISO 8501-1) (petites surfaces) avant recouvrement. Pour les réparations et les retouches, utiliser : HEMUDUR 18500.

REGLES D'APPLICATION:

N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à : 15°C/69°F. Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. Humidité relative pendant l'application et le séchage : maximum 80%, de préférence 40-60%. Une bonne ventilation pendant l'application et le séchage est nécessaire. Pendant le séchage, il est de la plus haute importance d'assurer une ventilation suffisante, couvrant toutes les parties des surfaces peintes. La ventilation nécessaire à l'évacuation des vapeurs d'eau libérées au cours de l'application et du séchage est d'environ 75 m³/litre de peinture à 20°C. (Humidité relative de l'air alimenté 40 %)

COUCHES PRECEDENTES:

Sans ou selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560.

COUCHE SUIVANTE:

Selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.

Remarques

COV - Directive Européenne 2004/42/EC:

Produit	Sans dilution	5 vol. % dilution	Limite phase II, 2010
1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l

Pour les COV des autres teintes, consulter les fiches de données de sécurité correspondantes

Application(s):

La durabilité/performance des revêtements en phase aqueuse est très dépendante du respect des bonnes pratiques d'application. Un soin particulier devra être porté pour les constructions avec des rivets et des points de soudure lors du recouvrement des angles. Éviter les surépaisseurs par couche. De préférence, appliquer des pré ou post-touches.

Si le matériel peint doit être exposé à l'humidité/eau et à des températures situées au-dessous de 15°C tout de suite après application, il est très important de respecter certaines règles afin d'assurer de bonnes performances ultérieures :

Éviter toute épaisseur de film excessive.

La (dernière) couche de peinture doit avoir sécher pendant au moins 24 heures à 20°C - 40-60% HR, avant exposition à des températures inférieures à 5°C et/ou à de la condensation/eau.

Éviter toute application en plein air à une saison où les températures nocturnes sont basses, particulièrement en cas de condensation et de pluie.

Durée de vie en pot du mélange : Il n'y a pas de changement des propriétés physiques (telle qu'une augmentation de la viscosité) lorsque la durée en vie du mélange en pot est dépassée. Bien que la peinture ait toujours l'air applicable après : 1 heure(s) 20°C/68°F; Passé ce délai, il est important de ne plus utiliser la peinture car ses propriétés protectrices sont considérablement réduites. Attention à la durée de vie en pot du mélange qui diminue quand la température diminue. C'est-à-dire diminue à : 30 minutes (15°C/69°F). Utiliser un réveil, par exemple, pour indiquer tout dépassement de la durée de vie en pot.

Matériel d'application :

Épaisseur du film/Dilution :

Pour une formation de film optimum, les diamètres de buse recommandés doivent être utilisés.

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement.

Épaisseurs sèches normales : 50-100 µm/2-4 mils. L'application à des épaisseurs plus faibles est possible, moyennant une dilution afin d'obtenir une formation du film correcte.

"Effet de bord"

Comme les peintures en phase aqueuse ont tendance à se rétracter au niveau des angles, des bords, etc.... Une attention toute particulière devra être portée autour de ces points en s'assurant que les bords soient arrondis et que tous les joints soient fermés et serrés pour favoriser la protection anticorrosion.

Nettoyage du matériel :

Les outils doivent être nettoyés immédiatement à l'eau tiède savonneuse et/ou à l'eau douce, avant d'être rincés minutieusement afin d'éliminer toute trace de détergent. Les restes de peinture séchés peuvent être éliminés avec HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

Conditions de stockage :

Stocker à des températures entre 5-40°C. La date limite d'utilisation est réduite à des températures supérieures à 30°C. Conserver à l'abri du gel pendant le stockage et le transport ou pendant le séchage de la peinture.

Recouvrement : Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.
Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = Non Recommandé, Ext. = Etendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note sur le recouvrement : Nettoyer minutieusement la surface avant de recouvrir. Pour déterminer si la qualité du nettoyage de la surface est suffisante, la réalisation d'une zone de référence peut être pertinente.

Note: **HEMUDUR 18500 Pour usage professionnel uniquement.**

Edité par : HEMPEL A/S 1850012170

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site www.hempel.fr. Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos **CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE**, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos **CONDITIONS GENERALES**. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.