

### 18500: BASE 18509: AGENTE CURADOR 97710

<b>Descripción</b>	Recubrimiento base agua de dos componentes curado con poliamida que contiene pigmentos inhibidores de la corrosión. Cura formando una película dura y tenaz. Clasificado como grupo j, según la Directiva 2004/42/CE.
<b>Uso recomendado:</b>	Como imprimación de uso general sobre superficies de acero en ambientes de corrosividad moderada a suave (Ver OBSERVACIONES al dorso).
<b>Temperatura de servicio:</b>	Exposición seca máxima solo: 140°C/284°F
<b>Certificados / Aprobaciones:</b>	Cumple con la Directiva EU 2004/42/EC subcategoría j
<b>Disponibilidad</b>	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación

#### CONSTANTES FÍSICAS:

Tonos nos. / Colores	12170* / Gris.
Acabado:	semi mate
Volumen de sólidos, %:	50 ± 1
Espesor recomendado (teórico):	6.7 m <sup>2</sup> /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 micras/3 mils
Punto de inflamación	Ninguno.
Peso específico:	1.4 kg/ltr [11.7 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial:	2 aprox. hora(s) 20°C
Seco al tacto	4 aprox. hora(s) 20°C
Curado completo:	7 día(s) 20°C
Contenido en VOC:	22 g/l [0.2 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	1 año para BASE y 3 años (25 °C) para AGENTE CURADOR del tiempo de producción. * otros colores según lista de surtido.

*Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.*

#### DETALLES DE APLICACIÓN:

<b>Versión, producto mezclado:</b>	<b>18500</b>
relación de mezcla	BASE 18509: AGENTE CURADOR 97710 2 : 3 en volumen
Método de aplicación:	Pistola sin aire (airless) / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	Agua fresca (5%) / Agua fresca (5%)
Tiempo de vida	1 hora(s) 20°C (ver NOTAS al dorso); 30 minutos (15°C)
Orificio de boquilla:	0.015 - 0.019 " (ver NOTAS al dorso)
Presión en boquilla:	Mínimo: 150 bar (Datos de pistola sin aire indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	Agua fresca (ver NOTAS al dorso)
Espesor de película indicado, seco	75 micras [3 mils] (ver NOTAS al dorso)
Espesor de película indicado, húmedo	150 micras [6 mils]
Intervalo de repintado, min	ver NOTAS al dorso
Intervalo de repintado, max.	ver NOTAS al dorso

<b>Seguridad</b>	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.
------------------	---

### PREPARACION DE SUPERFICIES:

**Acero nuevo:** Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa y los restos similares con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo a Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Si requiere protección temporal, use un shopprimer adecuado. Antes de aplicar la última capa, elimine a fondo todos los desperfectos del shopprimer y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación.

18500.

**Reparación y mantenimiento:** Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa y los restos similares con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y los restos de pintura suelta mediante chorro abrasivo o una limpiadora mecánica a St 3 (ISO 8501-1:2007) (zonas menores) antes del repintado. Para uso en reparación y parcheo: HEMUDUR 18500.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Usar solo donde aplicación y curado se efectúen a temperatura por encima de: 15°C. Aplíquelo únicamente sobre una capa limpia y seca con una temperatura superior al punto de condensación para evitar esta. Relative humidity during application and drying: maximum 80%, preferably 40-60%. Es necesaria una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado. Durante el secado, es de suma importancia que todas las partes de la superficie pintada estén suficientemente ventiladas. Los requisitos de ventilación para eliminar los vapores de agua liberados durante la aplicación y secado son de aproximadamente 75 m³/litros de pintura a 20 °C (humedad relativa del aire 40%).

### CAPA PRECEDENTE:

no, o según especificación Los sistemas recomendados son HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560.

### CAPA SUBSIGUIENTE:

De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.

### Observaciones:

### VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

Producto	Suministrado	5 vol. % thinning	Fase límite II, 2010
1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l

Para VOC de otros tonos, por favor consulte la Hoja de Seguridad.

### Aplicación(es):

La durabilidad/comportamiento de recubrimientos base agua será de alto grado dependiendo del cumplimiento de una buena práctica de pintado: por ejemplo la aplicación en construcciones remachadas y soldaduras enrejadas requerirán especial atención al recubrir cortes, juntas de remaches, etc. Evitar elevado espesor por capa. Aplicar preferiblemente un recorte extra. Si los elementos pintados son expuestos a la humedad/agua a temperaturas por debajo de 15 °C poco tiempo después de finalizar el pintado, es de suma importancia para el buen rendimiento futuro cumplir las siguientes reglas:

Debe evitarse un grosor excesivo de la película.

La (última) capa de pintura aplicada debe secarse durante al menos 6 horas a 20 °C y 40-60% de humedad relativa, antes de exponerse a temperaturas inferiores a 15 °C y/o a condensación/agua. Evite aplicaciones en el exterior en épocas con bajas temperaturas nocturnas especialmente en combinación con condensación o lluvia.

Tiempo de vida El tiempo de vida no es visible p.e. por un incremento de viscosidad Aunque la pintura todavía parezca utilizable después de: 1 hora(s) 20°C; Es importante no prolongar el uso de la pintura ya que sus propiedades se reducen drásticamente después de este tiempo Tener en cuenta que el tiempo de vida disminuye cuando la temperatura disminuye Por ejemplo, se reduce a: 30 minutos (15°C). Utilice, por ejemplo, una alarma que indique que se ha sobrepasado la vida útil.

Para la debida formación de película se deben usar los tamaños de boquilla recomendados.

Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango seco es: 50-100 micras/2-4 mils. Es posible la aplicación de espesor de película inferior, pero requiere dilución para la adecuada formación de película.

### Equipamiento de aplicación:

### Espesor de película/dilución

### Efecto canto

La pinturas base agua tienen tendencia a retirarse de los cantos, perfiles, etc. La debida protección a la corrosión se conseguirá redondeando cantos y cerrando e impermeabilizando completamente las juntas.

### Limpieza de utensilios:

Las herramientas se deben limpiar inmediatamente con agua jabonosa templada y/o agua dulce y aclarar concienzudamente para eliminar los restos de detergente. Los restos de pintura seca se pueden eliminar con HEMPEL TOOL CLEANER 99610.

### Condiciones de almacenamiento:

Almacenar a temperaturas entre 5-40°C. El tiempo de vida se reduce a temperaturas por encima de 30°C. No exponer a heladas durante almacenamiento y transporte, o antes de que la pintura esté seca Intervalos de repintado relacionados con condiciones posteriores de exposición: Si se excede el intervalo máximo de repintado, dar rugosidad a la superficie para asegurar la adhesión entre capas Antes de repintar después de exposición en ambiente contaminado, limpiar la superficie adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar

### Repintado

Una especificación reemplaza cualquier pauta de intervalos de sobrepintado indicadas en la tabla.

Medio ambiente	Atmosférico, medio					
Temperatura de la superficie:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

Nota de Repintado:

Limpiar la superficie con cuidado antes de recubrir. Para comprobar si la calidad de la limpieza de la superficie es la adecuada, una capa de prueba puede ser de gran utilidad.

Nota:

**HEMUDUR 18500 Solo para uso profesional.**

EMITIDA POR:

HEMPEL A/S

1850012170

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras **CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO** y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.