

18500: BASE 18509: CURING AGENT 97710

Descripción	Recubrimiento base agua de dos componentes curado con poliamida que contiene pigmentos inhibidores de la corrosión. Cura formando una película dura y tenaz. Clasificado como grupo j, según la Directiva 2004/42/CE.
Uso recomendado:	Como imprimación de uso general sobre superficies de acero en ambientes de corrosividad moderada a suave (Ver OBSERVACIONES al dorso).
Temperatura de servicio:	Máximo, exposición en seco: 140°C
Certificados:	Cumple con la Directiva EU 2004/42/EC subcategoría j.
Disponibilidad	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación

DATOS TÉCNICOS:

Colores	12170* / Gris.
Acabado	semi mate
Volumen de sólidos, %:	50 ± 1
Rendimiento teórico:	6.7 m ² /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 micras
Punto de inflamación	Ninguno.
Peso específico	1.4 kg/ltr [11.7 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	2 hora(s) aprox. 20°C
Secado al tacto	4 hora(s) aprox. 20°C
Curado completo	7 día(s) 20°C
Contenido en COV:	22 g/l [0.2 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	1 año para la BASE y 3 años (25°C) para el CURING AGENT desde la fecha de fabricación. * otros colores según carta.

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Versión, producto mezclado:	18500
Proporción de mezcla:	BASE 18509: CURING AGENT 97710 2 : 3 en volumen
Método de aplicación:	Pistola airless / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	Agua fresca (5%) / Agua fresca (5%)
Vida de la mezcla:	1 hora(s) 20°C (Ver OBSERVACIONES al dorso.); 30 minutos (15°C)
Boquilla:	0.015 - 0.019 " (Ver OBSERVACIONES al dorso.)
Presión:	Mínimo: 150 bar (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	Agua fresca (Ver OBSERVACIONES al dorso.)
Espesor recomendado, seco:	75 micras [3 mils] (Ver OBSERVACIONES al dorso.)
Espesor recomendado, húmedo:	150 micras [6 mils]
Intervalo de repintado, min	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Intervalo de repintado, max.	Ver OBSERVACIONES al dorso.

Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.
-------------------	---

PREPARACION DE SUPERFICIE: **Acero nuevo:** Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo a Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007). Si requiere protección temporal, use un shopprimer adecuado. Antes de aplicar, elimine a fondo todos los desperfectos del shopprimer y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación. 18500.

Reparación y mantenimiento: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y los restos de pintura suelta mediante chorro abrasivo o una lijadora mecánica a St 3 (ISO 8501-1:1988) (zonas menores) antes de repintar. Para uso en reparaciones y parcheos: HEMUDUR 18500.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Usar solo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de: 15°C. Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Humedad relativa durante la aplicación y el secado: máximo 80%, preferiblemente entre 40-60%. Es necesaria una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado. Durante el secado, es de suma importancia que todas las superficies pintadas estén suficientemente ventiladas. Los requisitos de ventilación para eliminar los vapores de agua liberados durante la aplicación y secado son de aproximadamente 75 m³/litros de pintura a 20 °C (humedad relativa del aire 40%).

CAPA PRECEDENTE: Ninguna, o según especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560.

CAPA SUBSIGUIENTE: De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.

OBSERVACIONES:

VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

Producto	Suministrado	5 vol. % thinning	Fase límite II, 2010
1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l

Para el COV de otros colores, consultar la Ficha de Seguridad.

APLICACIÓN(ES): La durabilidad/comportamiento de las pinturas base agua será de un alto grado dependiendo del cumplimiento de una buena práctica de pintado. Por ejemplo la aplicación en construcciones remachadas y soldaduras enrejadas requerirán especial atención a los cantos filosos, uniones de rivetes, etc. Evite altos espesores por capa. Preferiblemente aplique una capa extra de recorte. Si los elementos pintados van a ser expuestos a la humedad/agua con temperaturas por debajo de 15 °C poco tiempo después de finalizar el pintado, es de suma importancia para un buen funcionamiento cumplir las siguientes normas:

Debe evitarse un grosor excesivo espesor de pintura.

La última capa de pintura debe secar al menos durante 6 horas a 20°C - 40-60% HR antes de ser expuesta a temperaturas bajo 15°C y/o condensación/exposición al agua.

Evite las aplicaciones al exterior en periodos con bajas temperaturas, especialmente en combinación de condensación o lluvia.

Vida de la mezcla: La vida de la mezcla no es visible p.ej. con un incremento de viscosidad Aunque la pintura todavía parezca utilizable tras: 1 hora(s) 20°C; Es importante no prolongar el uso de la pintura ya que sus propiedades se reducen drásticamente después de este tiempo. Tener en cuenta que la vida de la mezcla disminuye cuando la temperatura disminuye Por ejemplo, se reduce a: 30 minutos (15°C). Utilice, por ejemplo, una alarma que indique que se ha sobrepasado el tiempo de vida útil.

Para la debida formación de película se deben usar los tamaños de boquilla recomendados.

Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 50-100 micras. Es posible la aplicación a espesores inferiores, pero requiere dilución para la adecuada formación de película.

Equipamiento de aplicación:
ESPEJOR DE PELÍCULA/
DILUCIÓN:

Efecto canto

La pinturas base agua tienen tendencia a retirarse de los cantos filosos, etc. La protección anticorrosiva adecuada se conseguirá redondeando cantos y cerrando e impermeabilizando completamente las juntas.

Limpieza de utensilios:

Las herramientas se deben limpiar inmediatamente con agua jabonosa templada y/o agua dulce y aclarar concienzudamente para eliminar los restos de detergente. Los restos de pintura seca se pueden eliminar con HEMPEL TOOL CLEANER 99610.

CONDICIONES DE ALMACENAJE: Almacenar a temperaturas entre 5-40°C. La vida útil se reduce a temperaturas por encima de 30°C. No

Repintado

exponer a heladas durante almacenamiento y transporte, o antes de que la pintura esté seca Intervalos de repintado según las condiciones de exposición: Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.

Una especificación anula y sustituye a las indicaciones de repintado en la tabla.

Medio ambiente	Atmosférica, media.					
Temperatura de la superficie:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

NOTA DE REPINTADO:

Limpiar la superficie cuidadosamente antes de pintar. Para comprobar si la calidad de la limpieza de la superficie es la adecuada, un parche de prueba puede ser de gran utilidad.

Nota:

HEMUDUR 18500 es únicamente para uso profesional.

EDITADA POR:

HEMPEL A/S

1850012170

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras **CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO** y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.