

18500: BASE (BASIS) 18509: CURING AGENT (HÄRTER) 97710

Beschreibung:	HEMUDUR 18500 ist ein wasserbasierender, zweikomponentiger, polyamin-gehärteter Epoxidprimer mit einer Inhibitor-Korrosionsschutzpigmentierung. Härtet zu einer harten Beschichtung mit guten Rostschutzeigenschaften.
Empfohlene Verwendung:	Als Allzweckprimer auf Stahl -Konstruktionen (siehe umseitige ANMERKUNGEN).
Temperatur	Maximal, nur trockene Exposition: 140°C/284°F
Zertifikate/Zulassungen:	Entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j.
Verfügbarkeit:	Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.

PHYSIKALISCHE DATEN:

Farbtonnummern/Farben:	12170* / Grau.
Endanstrich:	Halbmatt
Festkörpervolumen, %:	50 ± 1
Theoretische Ergiebigkeit:	6.7 m ² /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 Mikrometer/3 mils
Flammpunkt:	Keine.
Spezifisches Gewicht:	1.4 kg/Liter [11.7 lbs/US-Gallone]
Oberflächentrocken :	2 ca. Stunde(n) 20 °C
Handtrocken:	4 ca. Stunde(n) 20 °C
Vollständig ausgehärtet:	7 Tag(e) 20°C/68°F
VOC-Gehalt:	22 g/l [0.2 lbs/US-Gallone]
Lagerfähigkeit:	1 Jahr für BASE und 3 Jahr (25 °C) für CURING AGENT ab Zeitpunkt der Herstellung.

**andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.*

Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen.

Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.

APPLIKATIONS DETAILS:

Version, Mischerzeugnis:	18500
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 18509: CURING AGENT (HÄRTER) 97710 2 : 3 nach Volumen
Applikationsmethode:	Airless-Spritzen / Pinsel
Verdünnung (max. Vol.):	Frischwasser (5%) / Frischwasser (5%)
Topfzeit:	1 Stunde(n) 20°C/68°F (siehe umseitige ANMERKUNGEN); 30 Minuten (15°C/59°F)
Düsenöffnung:	0.015 - 0.019 " (siehe umseitige ANMERKUNGEN)
Düsendruck:	Minimum: 150 bar (Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)
Reinigen der Werkzeuge:	Frischwasser (siehe umseitige ANMERKUNGEN)
Angegebene Schichtdicke, trocken:	75 Mikrometer [3 mils] (siehe umseitige ANMERKUNGEN)
Angegebene Schichtdicke, nass:	150 Mikrometer [6 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN

Sicherheit:	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.
--------------------	--

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG: **Neuer Stahl:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Sandstrahlen auf Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Zum vorübergehenden Schutz, soweit erforderlich, einen geeigneten Shopprimer verwenden. Alle Beschädigungen des Shopprimers und Verunreinigungen durch Lagerung und Verarbeitung sollten vor dem Endanstrich gründlich entfernt werden.

18500.

Reparatur und Instandhaltung: Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Rost und lose Farbe vor dem Überstreichen durch Sandstrahlen oder maschinelle Reinigung auf St 3 (ISO 8501-1:2007) (kleinere Bereiche) entfernen. Für Reparaturen oder Ausbesserungsarbeiten: HEMUDUR 18500.

APPLIKATIONSBEDINGUNGEN: Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: 15°C/59°F. Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden. Relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung und Trocknung: Maximal 80%, vorzugsweise 40-60%. Während Applikation und Trocknung ist eine gute Belüftung erforderlich. Während der Trocknung ist es von größter Wichtigkeit, dass alle gestrichenen Oberflächen einer ausreichenden Belüftung ausgesetzt sind. Belüftungsanforderungen zum Abziehen von Wasserdämpfen, die während der Applikation und des Trocknens freigesetzt werden, sind ungefähr 75 m³/Liter Farbe bei 20 °C (relative Luftfeuchtigkeit der Luftversorgung 40 %).

VORHERGEHENDER ANSTRICH: Keiner oder nach Spezifikation. Empfohlene Systeme sind: HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560.

NACHFOLGENDER ANSTRICH: Gemäß Spezifikation. Empfohlene Systeme sind: HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.

Bemerkungen:

VOC - EU-Richtlinie 2004/42/EG:

Produkt	Wie geliefert	5 vol. % thinning	Grenzwert Phase II, 2010
1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l

Für den V.O.C.Gehalt von anderen Farbtönen bitte die Sicherheitsdatenblätter konsultieren.

Anwendung(en):

Die Dauerhaftigkeit/Leistungsfähigkeit von Beschichtungen auf Wasserbasis ist zu einem sehr hohen Grad abhängig von: Einhalten einer bewährten Vorgehensweise bei der Applikation. Beispielsweise erfordert die Applikation auf genieteten und punktgeschweißten Konstruktionen besondere Sorgfalt bei scharfen Kanten, Nietverbindungen usw. Zu hohe Schichtdicken pro Anstrich vermeiden. Vorzugsweise eine zusätzliche Pinselschicht aufbringen.

Wenn die angestrichenen Teile kurz nach Fertigstellung des Anstrichs mit Feuchtigkeit/Wasser bei Temperaturen unter 15 °C belastet werden, ist es für spätere gute Leistungsfähigkeit äußerst wichtig, dass die folgenden Regeln eingehalten werden:

Überschüssige Schichtdicke muss vermieden werden.

Die (zuletzt aufgetragene) Anstrichschicht muss vor Belastung mit Temperaturen unter 15 °C und/oder Kondensation/Wasserbelastung mindestens 6 Stunden bei 20 °C und 40–60 % rF trocknen.

Applikation im Freien in Jahreszeiten mit niedrigen Nachttemperaturen insbesondere in Kombination mit Kondensation oder Regen vermeiden.

Topfzeit: Die Topfzeit kann nicht z. B. anhand einer Erhöhung der Viskosität erkannt werden.

Wenngleich die Farbe immer noch gebrauchsfähig aussieht, nach: 1 Stunde(n) 20°C/68°F; Es ist wichtig, dass die Farbe nicht mehr verwendet wird, da sich ihre Schutzeigenschaften nach dieser Zeit drastisch verringert haben. Beachten Sie, dass die Topfzeit bei sinkender Temperatur abnimmt.

Verringert sich z. B. auf: 30 Minuten (15°C/59°F). Ggf. einen Timer verwenden, um das Überschreiten der Topfzeit anzuzeigen.

Applikationsgeräte:

Um eine einwandfreie Schichtbildung zu erzielen, sollten die empfohlenen Düsengrößen verwendet werden.

Schichtdicken/Verdünnung:

Kann je nach Anwendungszweck und -bereich mit einer anderen Schichtdicke spezifiziert sein als angegeben. Dies verändert die Ergiebigkeit und kann die Trocknungszeit und das Überstreichbarkeitsintervall beeinflussen. Normaler Trocknungsbereich: 50-100 Mikrometer/2-4 mils. Eine Applikation mit niedrigerer Schichtdicke ist möglich, erfordert jedoch zusätzliches Verdünnen, um eine einwandfreie Schichtbildung zu erzielen.

„Kanteneffekt“:

Da wasserbasierende Farben eine starke Tendenz zum „Weglaufen“ von scharfen Kanten usw. haben, muss für einen guten Korrosionsschutz darauf geachtet werden, dass alle Kanten gut abgerundet werden und dass alle Fugen verschlossen und dicht sind.

Reinigen der Werkzeuge:

Werkzeuge müssen sofort mit lauwarmer Seifenlauge und/oder Frischwasser gereinigt werden, gefolgt von gründlicher Spülung, um Reinigungsmittelrückstände zu entfernen. Getrocknete Farbreste können mit HEMPEL's TOOL CLEANER 99610 entfernt werden.

Lagerungsbedingungen:

Bei Temperaturen von 5–40 °C lagern. Die Lagerfähigkeit ist bei Temperaturen über 30 °C verringert. Während Lagerung, Transport und Trocknung nicht Frost aussetzen.

Überstreichen:

Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten.

Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
Oberflächentemperatur:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

Hinweis zum Überstreichen:

Oberfläche vor dem Überstreichen sorgfältig reinigen. Um zu überprüfen, ob die Qualität der Oberflächenreinigung ausreichend ist, sollte eine Testfläche angelegt werden.

Anmerkung:

HEMUDUR 18500 Nur für gewerbliche Verwendung.

HERAUSGEGEBEN VON:

HEMPEL A/S

1850012170

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter www.hempel.com. In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELs ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichtet/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit.

Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.