

18500: BASE (BÁZE) 18509: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97710

Popis:	HEMUDUR 18500 je vodou ředitelná, dvousložková, polyaminem vytvrzující epoxidová základní nátěrová hmota obsahující pigmenty zpomalující korozi. Vytvrzuje do pevného antikorozního nátěru.
Doporučené použití:	Jako víceúčelová základní nátěrová hmota na ocelové konstrukce (viz. POZNÁMKY na druhé straně).
Provozní teplota	Maximálně, pouze za sucha: 140°C/284°F
Certifikáty / Schválení:	Vyhovuje směrnici EU 2004/42/EC: podkategorie j.
Dostupnost:	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:

Číslo odstínů/odstíny:	12170* / Šedá.
Konečný vzhled:	Polo-matný
Objem sušiny, %:	50 ± 1
Teoretická vydatnost:	6.7 m ² /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 µm/3 mils
Bod vzplanutí:	Žádný.
Specifická hmotnost:	1.4 kg/litr [11.7 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	2 přibližně hodin(y) 20°C
Suchý na dotek:	4 přibližně hodin(y) 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C
Obsah VOC:	22 g/l [0.2 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	1 rok pro produkt BASE (BÁZE) a 3 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby.

* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.

Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.

APLIKAČNÍ DETAILY:

Verze, míchané produkty:	18500
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 18509: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97710 2 : 3 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Štětec
Ředidlo (max. objem):	Čistá voda (5%) / Čistá voda (5%)
Doba zpracovatelnosti:	1 hod. 20°C (viz. POZNÁMKY na druhé straně); 30 minut (15°C)
Velikost ústí trysky:	0.015 - 0.019 " (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Tlak na trysce	Minimálně: 150 bar(Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny)
Čištění nářadí:	Čistá voda (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	75 µm [3 mils] (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	150 µm [6 mils]
Přetírací interval, min:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max:	viz. POZNÁMKY na druhé straně

Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznámte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.
--------------------	--

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrasivní otryskání na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). V případě potřeby lze k dočasné ochraně použít vhodný meziperační základní nátěr. Jakékoli poškození dílenského meziperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před aplikací konečného nátěru důkladně očistit.

18500.

Opravy a údržba: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Před aplikací nátěru odstraňte rez a uvolněný starý nátěr abrasivním otryskáním na Sa 2 1/2 nebo mechanickým očištěním na St 3 (ISO 8501-1:2007) (malé plochy). Pro opravy použijte: HEMUDUR 18500.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY:

Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: 15°C. Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Relativní vlhkost během aplikace a schnutí: maximálně 80%, nejlépe 40-60%. Během aplikace a schnutí je třeba zajistit řádnou ventilaci. Během schnutí je nanejvýš důležité, aby byla zajištěna dostatečná ventilace u všech natřených povrchů. Požadovaná ventilace na odsání vodních par uvolněných při aplikaci a schnutí je přibližně 75 m³/litr nátěru při 20 °C. (Relativní vlhkost přiváděného vzduchu 40 %)

PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:

Žádný nebo dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560.

NÁSLEDNÝ NÁTĚR:

Dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.

Poznámky

VOC - Nařízení EU 2004/42/EC:

Produkt	Jak je dodán.	5 % obj. ředění	Limit fáze II, 2010
1850012170	22 g/l	21 g/l	140 g/l

Hodnoty VOC jednotlivých odstínů najdete v příslušném bezpečnostním listu.

Aplikace:

Životnost vodouředitelných nátěrů je z velké části závislá na: vykonávání dobré natěračské praxe. Například aplikace na nýtované a svařované konstrukce bude vyžadovat zvýšenou opatrnost u nátěru ostrých hran, nýtovaných spojů, atd. Vyvarujte se příliš vysoké tloušťky na jeden nátěr. Pokud možno aplikujte extra pásový nátěr.

Pokud budou natírané předměty vystaveny vlhkosti a vodě při teplotě pod 15 °C krátce po dokončení lakování, je nanejvýš důležité pro pozdější dobrou odolnost, aby byla dodržena tato pravidla:

Je třeba se vyhnout příliš vysoké tloušťce nátěrového filmu.

(Poslední aplikovaná) vrstva nátěru musí schnout nejméně 6 hodin při teplotě 20 °C – 40–60 % relativní vlhkosti, než je možné vystavení teplotám pod 15 °C a/nebo kondenzaci/vodě.

Vyhnete se venkovní aplikaci v období s nízkými nočními teplotami v kombinaci s kondenzací nebo deštěm.

Doba zpracovatelnosti: Doba zpracovatelnosti není viditelná pouhým okem, např. zvýšením viskozity. Ačkoliv nátěrová hmota vypadá dosud použitelně po: 1 hod. 20°C; Je důležité, aby po uplynutí této doby nebyla nátěrová hmota již dále používána, protože její ochranné vlastnosti mohou být výrazně sníženy. Vemte na vědomí, že snížením teploty dojde i ke snížení doby zpracovatelnosti nátěrové hmoty. Např. snížení na: 30 minuty (15°C). Použijte např. hodinky s budíkem pro nastavení času, kdy vyprší doba zpracovatelnosti produktu.

Aplikační zařízení:

Tloušťka nátěrového filmu / ředění:

Pro zajištění správné tvorby nátěrového filmu by měla být použita doporučená velikost ústí trysky.

V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 50-100 micron/2-4 mils. Aplikace nižší tloušťky nátěrového filmu je možná, ale vyžaduje ředění pro zajištění správné tvorby nátěrového filmu.

"Efekt hrany":

Jelikož mají vodouředitelné nátěrové hmoty sklon "odcházet" z ostrých hran, apod., bude řádná korozní ochrana významně podpořena pečlivým zaoblením hran a rovněž spoje musí být zcela uzavřené (těsné) a pevné.

Čištění nářadí:

Nářadí je třeba okamžitě opláchnout vlažnou mýdlovou vodou a/nebo sladkou vodou a následně je nutné důkladným opláchnutím odstranit zbytky detergentu. Suché zbytky nátěrové hmoty lze odstranit produktem HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

Podmínky pro skladování:

Skladujte při teplotách mezi 5-40 °C. Doba skladovatelnosti se snižuje při teplotách nad 30 °C.

Přetírání:

Nevystavujte mrazu během skladování a přepravy, nebo před úplným zaschnutím nátěru.

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosférické, střední					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

Poznámka k přetírání:	Před přetíráním pečlivě očistěte povrch. Pro kontrolu dostatečného očištění povrchu je vhodné provést nátěrovou zkoušku.
Poznámka:	HEMUDUR 18500 Pouze pro profesionální použití.
VYDAL:	HEMPEL A/S
	1850012170

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytovaná v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMINKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.