

概述: 老人牌水性醇酸底漆 18310 是一种快干单组份改性醇酸底漆，含有磷酸锌，具有良好的附着力和防腐性能。

用途: 作为快干底漆用于温和至中度腐蚀环境下的钢结构、机器部件等内外表面。

使用温度: 干燥条件下，最高使用温度：120℃。

物理参数:

颜色/色号: 灰色/12170
漆面: 平光
体积固体含量: 41±2%
理论涂布率: 5.1 米²/升-80 微米
闪点: 102℃
比重: 1.3 千克/升
指触干: 1 小时 (20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 1 克/升

施工说明:

施工方法: 无空气喷涂/有气喷涂/刷涂
稀释剂（最大体积）: 清水（5%）/清水（5-15%）/清水（5%）
喷孔: 0.38-0.48 毫米
喷出压力: 13 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗: 清水
漆膜厚度: 湿膜:200 微米
干膜:80 微米
重涂间隔: 见备注

安全: 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理:	用合适的清洁剂彻底清除表面油脂等, 用高压清水冲洗掉盐分和其他污染物。喷砂至 Sa2.5 (ISO8501-1:2007)。在机械设备表面: 除油脂和机械打磨表面至 St3 后, 本品可直接涂在钢铁表面。
施工条件:	仅可在高于 5°C 的场所使用本品, 这样施工和固化能够正常进行。施工表面必须清洁干燥, 温度高于露点以避免凝露。干燥和施工过程中相对湿度最大为 80%, 最好在 40-60%, 干燥期间必须大量通风。尤其重要的是: 干燥过程中必须有充足的风通过所有涂层的表面。要除去施工和干燥过程中释放出来的水蒸气, 通风量的要求为 20°C 时, 75 立方米/每升油漆 (供风的相对湿度为 40%)。增加相对湿度和降低温度将会增加干燥时间。
先涂油漆:	根据指标要求, 推荐配套为: 老人牌醇酸磁漆 57380。
加涂油漆:	无或根据指标要求。推荐体系为: 老人牌水性环氧漆, 老人牌水性丙烯酸漆, 老人牌水性聚氨酯。
备注:	<p>施工: 水性涂料的耐用性/性能和良好的施工有很大关系, 比如给铆钉、跳焊结构施工时, 要特别小心尖锐的边缘、铆钉接头等。要避免每道涂层施工过厚, 最好多刷涂一道涂层。</p> <p>如果涂件刚刚完成施工后要暴露在 5--10°C 以下的潮湿/有水的环境中, 要保证以后的良好性能, 遵循以下规则非常重要: 必须避免漆膜过厚, 最后施工的那道涂层必须在 20°C, 相对湿度 40-60% 条件下干燥至少 24 小时。</p> <p>边缘效应: 由于水性涂料有很高的从尖锐的边缘收缩的特性, 仔细地磨圆边角才可以保证良好的防腐保护, 任何接头部位都应该完全紧闭。</p> <p>工具清洗: 施工后立即用清水或温肥皂水仔细清洗工具。残留下的干涂料可以用老人牌工具清洗剂 99610 清除。</p> <p>存储条件: 存放温度 5°C--40°C, 如果温度高于 30°C 存储期会缩短。存储和运输过程中以及涂料干燥前不要暴露于霜冻。</p> <p>重涂间隔: 没有最大重涂间隔, 但涂层如果长期暴露在污染的大气环境中, 重涂前应用高压清水清除淤积的污染物, 任其自干。</p>
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2017 年 2 月-1831012170