

<b>Description :</b>	HEMULIN PRIMER 18310 est un primaire en phase aqueuse, monocomposant, à séchage rapide, basé sur une résine alkyde modifiée avec de bonnes propriétés d'adhérence et anticorrosives. Contient du phosphate de zinc.
<b>Usage recommandé:</b>	En tant que primaire à séchage rapide pour des structures métalliques en intérieur et en extérieur, des pièces de machines etc...exposées à un environnement légèrement à moyennement corrosif.
<b>Température de service :</b>	Température de service sèche maximum : 120°C/248°F
<b>Disponibilité :</b>	Non inclus dans la gamme Groupe. Disponibilité sujette à accord spécial.
<b>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :</b>	
Teinte n°/Couleurs :	12170 / Gris.
Finition :	Mat
Fraction solide (%) :	41 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	5.1 m <sup>2</sup> /l [204.5 sq.ft./US gallon] - 80 µm/3.2 mils
Point éclair :	102 °C [215.6 °F]
Masse volumique :	1.3 Kg/L [10.8 lbs/US gallon]
Sec au toucher :	1 heure(s) environ à 20°C
Teneur en COV :	1 g/l [0 lbs/US gallon]
<i>Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.</i>	
<b>MISE EN ŒUVRE :</b>	
Mode d'application :	Pistolet Airless / Pulvérisation pneumatique / Brosse (retouches)
Dilution (maximum, en volume) :	Eau douce (5%) / Eau douce (5-15%) / Eau douce (5%)
Diamètre de buse :	0.015 - 0.019 "
Pression de buse :	130 bar [1885 psi ] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	Eau douce (voir REMARQUES au verso)
Epaisseur sèche :	80 µm [3.2 mils] (voir REMARQUES au verso)
Epaisseur humide :	200 µm [8 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	Selon spécification.
Intervalle de recouvrement maximum :	Selon spécification.
<b>Sécurité :</b>	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE	Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). <b>Sur machines</b> : Peut être appliqué directement sur l'acier et le fer après dégraissage et décapage mécanique. Nettoyage mécanique jusqu'au degré de soin St 3.
REGLES D'APPLICATION:	N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à : 5°C/41°F. Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. Humidité relative pendant l'application et le séchage : maximum 80%, de préférence 40-60%. Une bonne ventilation pendant l'application et le séchage est nécessaire. Pendant le séchage, il est de la plus haute importance d'assurer une ventilation suffisante, couvrant toutes les parties des surfaces peintes. La ventilation nécessaire à l'évacuation des vapeurs d'eau libérées au cours de l'application et du séchage est d'environ 75 m³/litre de peinture à 20°C. (Humidité relative de l'air alimenté 40 %). Une humidité relative accrue et une faible température allongent le temps de séchage.
COUCHE SUIVANTE:	Selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMULIN ENAMEL 58380
Remarques	
Application(s):	La durabilité/performance des revêtements en phase aqueuse est très dépendante du respect des bonnes pratiques d'application. Un soin particulier devra être porté pour les constructions avec des rivets et des points de soudure lors du recouvrement des angles. Eviter les surépaisseurs par couche. De préférence, appliquer des pré ou post-touches. Si le matériel peint doit être exposé à l'humidité/eau à des températures comprises entre 5°C-10°C/40-50°F immédiatement après application, il est très important de respecter les règles suivantes afin d'obtenir par la suite les performances optimum : Les épaisseurs excessives doivent être évitées. Avant exposition à des températures inférieures à 5°C et/ou à de la condensation/eau, la (dernière) couche de peinture doit avoir séché pendant au moins : 24 heure(s) 20°C/68°F, 40-60% HR.
"Effet de bord"	Comme les peintures en phase aqueuse ont tendance à se rétracter au niveau des angles, des bords, etc.... Une attention toute particulière devra être portée autour de ces points en s'assurant que les bords soient arrondis et que tous les joints soient fermés et serrés pour favoriser la protection anticorrosion.
Nettoyage du matériel :	Nettoyer les outils avec soin à l'eau douce ou à l'eau savonneuse tiède, immédiatement après leur utilisation. Les résidus de peintures sèches peuvent être éliminés avec : HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Conditions de stockage :	Stocker à des températures entre 5-40°C. La date limite d'utilisation est réduite à des températures supérieures à 30°C. Conserver à l'abri du gel pendant le stockage et le transport ou pendant le séchage de la peinture.
Intervalles de recouvrement :	Pas d'intervalle de recouvrement maximum, mais après une exposition prolongée dans un environnement polluant, éliminer toute contamination par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher.
Note:	<b>HEMULIN PRIMER 18310 Pour usage professionnel uniquement.</b>
Edité par :	HEMPEL A/S

1831012170